

# NOTICE OF PUBLIC HEARING

The Kern County Consortium SELPA and the Superintendents' Executive Council hereby give notice that a Public Hearing will be held as follows:

**TOPIC OF HEARING:**

Final review and adoption of the SELPA-wide Annual Budget and Service Plans for the 2022-23 school year.

Note: Each SELPA local plan requires that a Budget and Service Plan component be submitted annually. The Annual Budget and Service Plans for the 2022-23 school year are due to the CDE on or before June 30, 2022. This public hearing enables the Kern County Consortium SELPA to comply with that instruction.

The Annual Budget and Service Plans will be posted after May 1<sup>st</sup> on the SELPA website for viewing:

<https://kern.org/selpa/selpa-local-plan/>

At the conclusion of the Public Hearing, the Superintendents' Executive Council will adopt the plans for the Kern County Consortium SELPA.

**DATE:** MONDAY, JUNE 13, 2022

**TIME:** 8:30 A.M.

**LOCATION:** via Zoom

- Those wishing to attend may email Julianna Gaines & an invitation will be sent.
- Those wishing to comment must notify Julianna Gaines up to an hour prior to the meeting, so their name can be placed on comment list.

**FOR ADDITIONAL INFORMATION CONTACT:**

Julianna L. Gaines, Executive Director  
Kern County Consortium SELPA

[jugaines@kern.org](mailto:jugaines@kern.org)

(661) 636-4805

# AVISO DE AUDIENCIA PÚBLICA

El Consorcio SELPA del Condado de Kern y el Consejo Ejecutivo de los Superintendentes comunican que se llevará a cabo una Audiencia Pública de la siguiente manera:

## **TEMA DE AUDIENCIA:**

Revisión final y aprobación de los Planes Anuales de Presupuesto y Servicio de SELPA general para el año escolar 2022-23.

Nota: Cada plan local SELPA requiere que un componente del Presupuesto y Plan de Servicio sean presentados anualmente. El Presupuesto Anual y Planes de Servicio para el año escolar 2022-23 deben ser presentados al CDE el o antes del 30 de junio de 2022. Esta audiencia pública le permite al Consorcio SELPA del Condado Kern cumplir con esa instrucción.

El Presupuesto Anual y Planes de Servicio serán publicados después del 1º de junio para ser repasados en el sitio web de SELPA. <https://kern.org/selpa/selpa-local-plan/>

Al concluir la Audiencia Pública, el Consejo Ejecutivo de los Superintendentes adoptará los planes para el Consorcio SELPA del Condado de Kern.

**FECHA:** LUNES, 13 DE JUNIO DE 2022

**HORA:** 8:30 A.M.

**UBICACIÓN:** por Zoom

- Aquellos que deseen asistir pueden enviar un correo electrónico a Julianna Gaines y una invitación les será enviada.
- Aquellos que deseen hacer comentarios deben notificar a Julianna Gaines, tienen hasta una hora antes de la junta, así su nombre podrá ser colocado en la lista de comentarios.

## **PARA MÁS INFORMACIÓN, COMUNÍQUESE CON:**

Julianna L. Gaines, Directora Ejecutiva  
Consorcio SELPA del Condado de Kern  
[jugaines@kern.org](mailto:jugaines@kern.org)  
(661) 636-4805